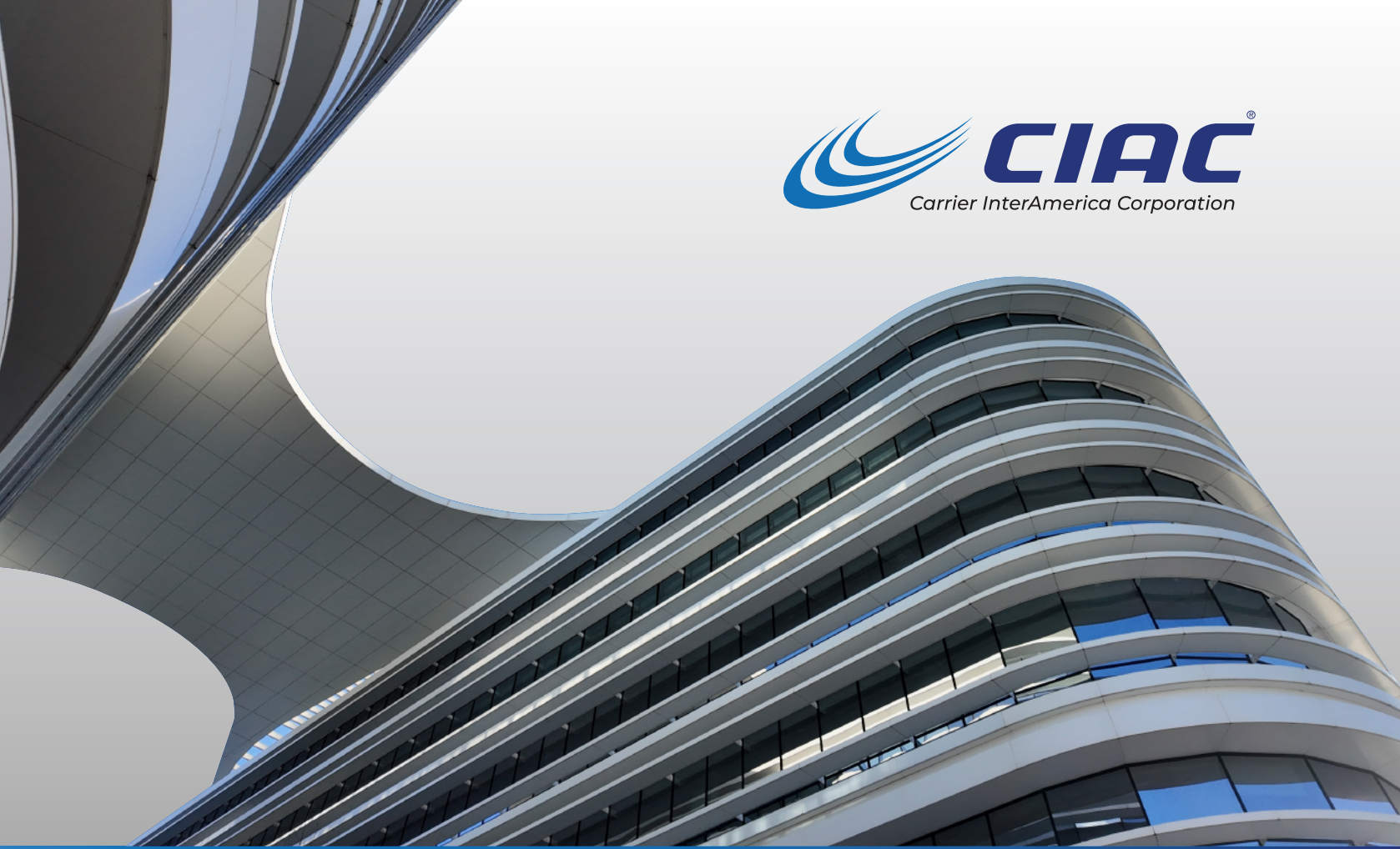




CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



Amigable con el Medio Ambiente

- Refrigerante R32: Bajo potencial de calentamiento global (GWP).
- Cero impacto en la capa de ozono.
- Reducción de las emisiones de carbono.



Tecnología All DC Inverter

- Alta eficiencia energética para bajo consumo eléctrico.
- Arranque rápido y menor frecuencia de ciclos de encendido/apagado.
- Consumo preciso, adaptado a la carga térmica real.



Operación Silenciosa

- Múltiples modos de silencio.
- Permite adaptar el funcionamiento para cumplir con las normativas de ruido en diferentes horarios del día.



Alta Confiabilidad

- Protección anticongelante múltiple.
- Ciclo de descongelamiento automático en modo de generación de agua caliente.
- Función de respaldo (Back-up).



Confort

- Ajuste automático de la temperatura deseada (setpoint).
- Temperatura de salida estable y confortable.

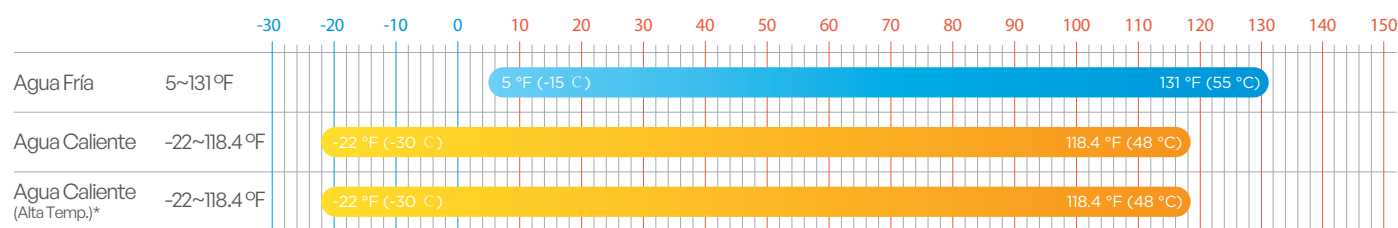


Alta Eficiencia

- Intercambiador de calor de placas eficiente.
- Alta eficiencia energética.

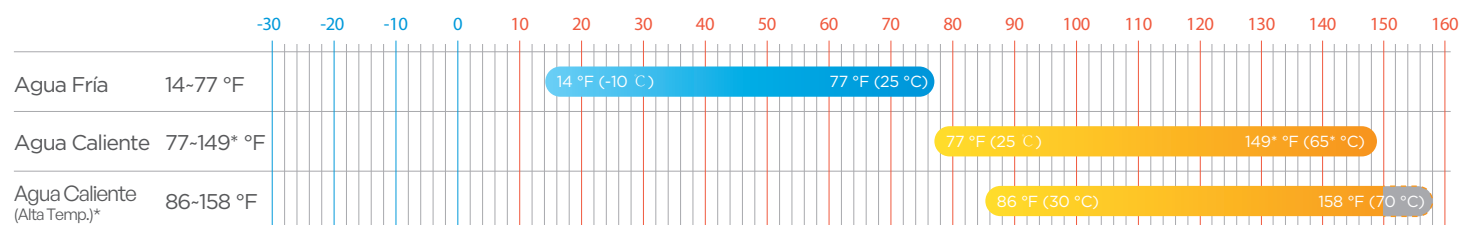
APLICACIONES

Rango de Operación (Temp. Exterior)



*Solo para 20T

Rango de temperatura del agua de suministro



Nota: Modo agua caliente de alta temperatura (requiere calentador eléctrico auxiliar)

*Solo para el modelo 20T; se pueden configurar 158°F mediante el controlador alámbrico

Se puede combinar con diferentes tipos de puntos de consumo para cumplir con los requisitos de una gran variedad de aplicaciones



40RUSA (UMA)



Radiador



Piso radiante



Tanque de agua



Enfriamiento de espacios



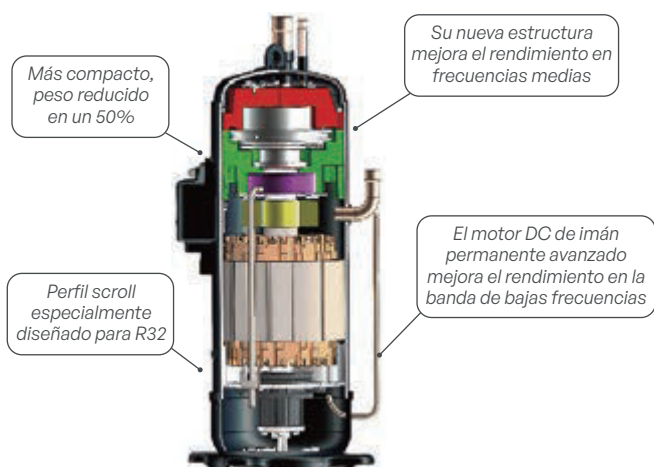
Calefacción de espacios



Agua caliente*

CONFIGURACIONES AVANZADAS

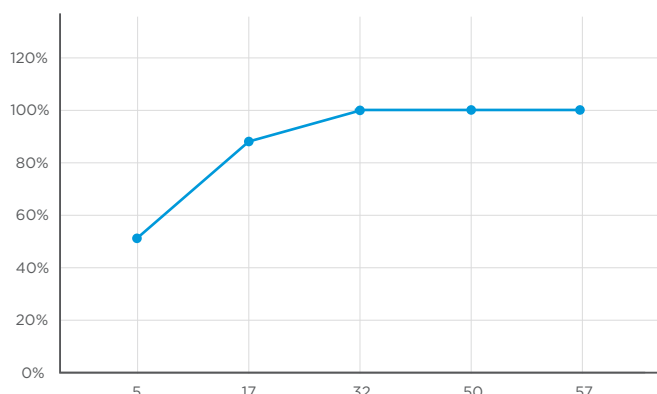
Compresor Inverter DC VI*



*Con Inyección de Vapor

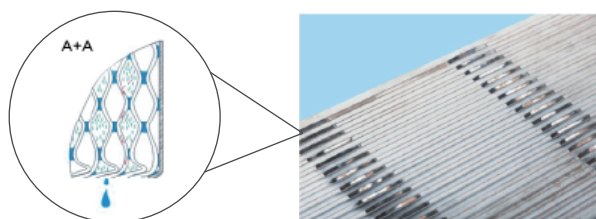
Alta capacidad de calefacción a bajas temperaturas ambiente.

100% de capacidad de calefacción a 32°F
≥ 80% de capacidad de calefacción a 17°F
≥ 56% de capacidad de calefacción a 5°F*



Intercambiador de doble pared*

- Acero inoxidable grado 316L
- Doble separación entre el agua y el refrigerante;
- El agua y el refrigerante no se mezclarán, lo que garantiza la seguridad en el uso del agua para el equipo.



El refrigerante no se mezclará con el agua Ventana de detección de fugas de refrigerante
*Para el modelo 20T

Tecnología de enfriamiento del refrigerante por micro channel

El refrigerante fluye y realiza la transferencia de calor directamente en el interior del bloque de aluminio, y el canal de flujo del refrigerante es corrugado, lo que aumenta el área de contacto para la transferencia de calor entre el refrigerante y el bloque de aluminio. Esto hace que el radiador sea más delgado, mejora la eficiencia de transferencia de calor del radiador de refrigerante y permite superar el límite máximo de temperatura del agua.



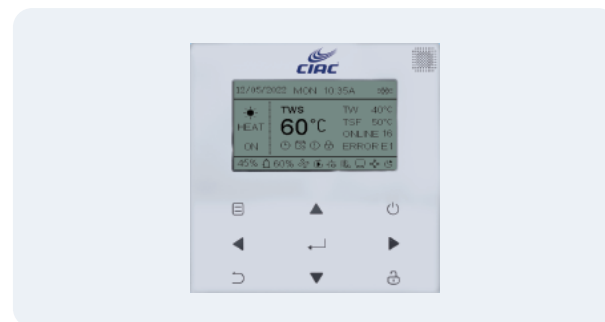
Fácil mantenimiento e instalación

Diseño modular, se pueden conectar hasta 8 unidades en paralelo, facilitando la instalación.
Todos los paneles periféricos de la unidad se pueden desmontar, lo que facilita el mantenimiento diario.



Controlador por cable táctil LCD

- Pantalla LCD de matriz de puntos
- Programación con horario semanal y diario
- Configuración de doble punto de temperatura
- Configuración del modo silencio
- Ajustes del controlador por cable maestro/esclavo
- Sonido de zumbador y función de alarma
- Función Modbus



Cuando coexisten los modos agua fría, agua caliente y agua caliente de alta temperatura, el modo agua caliente de alta temperatura se puede configurar para operar con prioridad. Cuando se instalan múltiples unidades en cascada, cada unidad puede configurar el modo agua caliente de alta temperatura de forma individual.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

			30VSQ20M-5A	30VSQ30M-6A	30VSQ40M-6A
Suministro de Energía		V/PH/Hz	208-230/3/60	460/3/60	460/3/60
Enfriamiento	Capacity	TR	19.9	28.4	37.8
	Input Power	kW	23.73	35.51	47.53
	EER	Btu/W*h	10.06	9.59	9.55
	IPLV	Btu/W*h	20.15	19.96	19.76
Calefacción (47°F / 105°F LWT ²)	Capacity	kBtu/h	255.9	370.55	493.73
	Input Power	kW	19.48	28.2	37.97
	COP	W/W	3.85	3.85	3.81
Calefacción (17°F / 105°F LWT ³)	Capacity	kBtu/h	204.7	295.5	394.1
	Input Power	kW	24.49	33.9	45.65
	COP	W/W	2.45	2.55	2.53
Calefacción (47°F / 120°F LWT ⁴)	Capacity	kBtu/h	255.9	364.1	485.5
	Input Power	kW	22.06	31.8	42.86
	COP	W/W	3.40	3.35	3.32
Calefacción (17°F / 120°F LWT ⁵)	Capacity	kBtu/h	204.7	295.5	394.1
	Input Power	kW	27.27	38.6	52.02
	COP	W/W	2.20	2.24	2.22
Presión Sonora ⁶	Cooling	dB(A)	67.0	74.0*	75.0*
	Heating	dB(A)	69.5	76.0*	78.0*
Refrigerante ⁷	Refrigerant Name	-	R32	R32	R32
Compresor	Type	-	Inverter Scroll		
Evaporador	Type	-	Intercambiador de calor de placas		
Ventilador	Type	-	Motor DC sin escobillas		
	Number of Fans	-	2	2	2
Peso Neto		lbs	1192	2315	2315
Dimensiones Netas	W*H*D	inch	78-3/4*74-1/64*37-13/16	90-3/16*98-7/16*61-13/16	90-3/16*98-7/16*61-13/16
Rango de operación (temp. exterior)	Agua Fría	°F	5-131	5-131	5-131
	Agua Caliente	°F	-22-118.4	-22-118.4	-22-118.4
	Agua Caliente Alta*	°F	-22-118.4	/	/
Rango de temperatura del agua de suministro	Agua Fría	°F	14-77	41~77	41~77
	Agua Caliente	°F	77-149	77~149	77~149
	Agua Caliente Alta*	°F	86-158	/	/

Notas:

1. Condiciones de capacidad de enfriamiento AHRI 550-590: temperatura ambiente 95°F, EWT a 54°F y LWT a 44°F.
- 2~5. El desempeño de la calefacción a plena carga probado bajo el estándar AHRI 550/590.
6. Presión sonora probada a 5 pies.
7. Este producto contiene gases fluorados de efecto invernadero (R32, con un GWP [Potencial de Calentamiento Global] de 675).
8. Algunas especificaciones están sujetas a cambios y se presentan solo como referencia.