



42QTD

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 220-230V, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: TURBO, CLEAN, SILENCE, LED Y VANE.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (AUTO-LOW-MED-HIGH).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado de agua condensada.
- Descarga de aire de 360° y ajuste independiente en el ángulo (vertical) de cada difusor del panel.
- Modulo Wi-Fi incluido (App compatible con Alexa y Google Home)
- Control remoto con función LOCK (bloquea el control remoto).
- Incluye filtro lavable.
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (en compresor) y 1 año (en partes).**



Small Space Solution

Unidad Interior

Cassete

Capacidad: 18 / 24

BENEFICIOS PRINCIPALES

La unidad Cassete Small Space Solution ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones, entre ellas el modo "Turbo" que acelera la velocidad del ventilador y ayuda a alcanzar la temperatura programada en el menor tiempo posible, el modo "Vane" que permite ajustar de manera independiente el ángulo o el movimiento de cada difusor del panel. La unidad Cassete tiene un diseño compacto que utiliza menos espacio para su instalación, perfecto para aplicaciones en plafones y dada su capacidad de distribución del aire, lo vuelve una opción ideal para espacios donde se requiere distribuir de manera uniforme y eficiente el confort.

CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Control remoto - incluido en el evaporador.
2. KIT Wi-Fi 2 - Incluido en el evaporador.
3. Termostato Wi-Fi – no incluido.



1. Control remoto
Modelo: RG10



2. Kit Wi-Fi
NP: KSAIF0401BBB
Conexión: Display
²No viene instalado en la unidad



3. Termostato Wi-Fi
Modelo: KJR-120N
Conexión: Puerto CN40

38INQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

CARRIER | SMALL SPACE SOLUTION

CASSETTE INVERTER

FRÍO-CALOR / MONOFÁSICO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53INQ183A32-KC	53INQ243A32-KC
EVAPORADORA		42QTD018A32-E	42QTD024A32-E
CONDENSADORA		38INQ183A32-C	38INQ243A32-C
PANEL ¹		40CAS-S5	40CAS-L6
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	220-230V- 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	1,5
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	18000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1550
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6.9
	EER	W/W	3.40
	SEER	BTU/hW	20,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	19000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	1560
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	6,80
	COP	W/W	3,57
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	8.63
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	10,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	570 x 570 x 245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 x 640 x 295
	PESO NETO/ BRUTO	kg	16.2 / 19.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	44.0 / 41.0 / 31.5
PANEL (40CAS-L6)	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	620 x 620 x 50
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	715 x 700 x 115
	PESO NETO / BRUTO	kg	2.7 / 4.3
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	805 x 330 x 554
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	915 x 370 x 615
	PESO NETO / BRUTO	kg	32.5 / 35.2
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	58,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	1375 x 210 x 13.37 1305 x 210 x 13.37
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø7 Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	860 x 505 x 44
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	4
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	388 / 317 / 176
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.15
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	6.35mm (1/4in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	12.7mm (1/2in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	30
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	20
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	16~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	-15~50 / -20~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND

¹En caso de adquirir la unidad evaporadora tipo Cassette por separado, el panel no está incluido.