

# CARRIER | EASY MATCH R32

## CASSETTE INVERTER



40KIQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

### CARACTERÍSTICAS

- Disponible en 220-230V, 1 Fase.
- Condensadora compatible con diferentes tipos de evaporadores.
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: SLEEP, FOLLOW ME, TIMER ON/OFF.
- Funciones Avanzadas: ECO, TURBO, CLEAN, SILENCE y LED.
- Ajuste en la velocidad del ventilador (1 – 100%).
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1000 mm).
- Descarga de aire de 360° y ajuste independiente en el ángulo (vertical) de cada difusor del panel.
- Incluye filtro lavable.
- Función Wi-Fi incluida (App compatible con Alexa y Google Home)
- Amplio rango de temperatura exterior para operación: en enfriamiento (hasta 50°C) y en calefacción (hasta -15°C).
- Refrigerante ecológico R32 (75% menor impacto en el calentamiento global).
- **Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**



38INQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.



# 1:1 Easy Match R32 Cassette Inverter

Capacidad: 36 / 60

### BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a las necesidades del espacio a acondicionar con la misma unidad exterior (Easy Match).

Con más de 18 SEER de eficiencia, compresor inverter y otras mejoras del producto, la unidad se desempeña eficientemente y opera de forma segura, silenciosa y confiable. El sistema 1:1 Easy Match (R32) - Cassette ofrece una variedad de funciones que se adaptan a las necesidades y situaciones del usuario final, por ejemplo, el modo "Turbo" que permite enfriar (o calentar) de manera rápida el espacio por acondicionar, el modo "ECO" y "Timer" que permiten la desactivación de la unidad de acuerdo con los hábitos del usuario disminuyendo el consumo de energía, el modo "Dry" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras más.

La unidad cassette cuenta con un diseño más compacto que utiliza menos espacio para su instalación y dada su capacidad de distribución del aire (360°), permite una climatización uniforme dando un mayor confort al enfriar o calentar el lugar. Además, los difusores de aire permiten ajustar el flujo de manera independiente, permitiendo controlar la dirección de cada salida de aire dependiendo las necesidades del usuario.

### CONTROLES Y ACCESORIOS

1. Control remoto - incluido en el evaporador.
2. KIT Wi-Fi 2 - Incluido en el evaporador.
3. Termostato Wi-Fi - no incluido.



1. Control remoto  
Modelo: RG10



2. Kit Wi-Fi  
NP: KSAIF0401BBB  
Conexión: Display  
<sup>2</sup>No viene instalado en la unidad



3. Termostato Wi-Fi  
Modelo: KJR-120N  
Conexión: Puerto CN40



Turn to the experts

# CARRIER | EASY MATCH R32

## CASSETTE INVERTER

FRÍO-CALOR / MONOFÁSICO

ESPECIFICACIONES

MODELO		53INQ363A32-KC	53INQ603A32-KC
EVAPORADORA		40KIQ363A32-E	40KIQ603A32-E
CONDENSADORA		38INQ363A32-C	38INQ603A32-C
PANEL <sup>1</sup>		40CAS-L6	40CAS-L6
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	220-230V~ 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	3,0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	4250
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	18,50
	EER	W/W	2,9
	SEER	BTU/hW	18,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	36000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3050
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	13,50
	COP	W/W	3,46
	AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO	A	21,50
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	30,0
EVAPORADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	830x830x245
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	910x910x290
	PESO NETO/ BRUTO	kg	25.5 / 30.3
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	52.5 / 46.5 / 42.0
PANEL (40CAS-L6)	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	950x950x55
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1035x1035x90
	PESO NETO / BRUTO	kg	6.0 / 9.0
CONDENSADORA	DIMENSIÓN (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	890x342x673
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	995x398x740
	PESO NETO / BRUTO	kg	47.6 / 51.1
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	63,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,0
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 X 13.37
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1,3
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	2135 x 210 x 26.74
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	5
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. NÚMERO DE FILAS	-	2,6
	B. PASO DEL TUBO SERPENTÍN X PASO DE FILA	mm	21 x 22
	C. ESPACIO ENTRE ALETA	mm	1.4
	D. TIPO DE ALETA	-	Aleta de Aluminio
	E. DIÁMETRO EXTERIOR DEL TUBO SEPENTÍN Y TIPO*	mm	Ø7   Tubo de cobre ranurado interior
	F. SERPENTÍN ANCHO * ALTO * FONDO	mm	900 x 609 x 22 865 x 609 x 22 540 x 609 x 22
	G. NÚMERO DE CIRCUITOS	-	6
	H. RECUBRIMIENTO	-	Golden Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	1030 / 824 / 677
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R32 / 1.9
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		-	EXV + Pistón
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.3 / 1.7
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm (in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm (in)	15.9mm (5/8in)
	MÁX. LONGITUD TUBERÍA	m	50
	MÁX. DIFERENCIA NIVEL	m	25
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	0~50 / -15~24
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND / EVAP	COND

<sup>1</sup> En caso de adquirir la unidad evaporadora tipo Cassette por separado, el panel no está incluido.