



42PT

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 208/230V, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: ECO, CLOCK, TIMER ON/OFF.
- Rango de ajuste de temperatura: 17°C ~ 30°C
- Ajuste de velocidad del ventilador: AUTO-LOW-MED-HIGH.
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Flujo de aire tridimensional con movimiento automático (SWING vertical y horizontal).
- Instalación flexible: suspendida en el techo o a pie de piso.
- Incluye control remoto con función LOCK (bloquea control remoto).
- Incluye filtro lavable.
- Comunicación universal de 24V (evaporadora compatible con otras condensadoras de 24V).
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento: 5°C ~ 49°C
- Rango de temperatura de operación en calefacción: -15°C ~ 30°C
- Refrigerante R-410A.
- **Garantía de 5 años (en compresor) y 1 año (en partes).**



38VSQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

Match 1.1 Serie MH Piso Techo Inverter

Capacidad: 36 / 60

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a la aplicación y necesidad del espacio con la misma unidad exterior (Match 1:1).

Con 16 SEER de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Piso-Techo ofrece una flexibilidad en la instalación, permitiendo elegir entre su instalación en el piso o suspendida en el techo de acuerdo con los requerimientos del proyecto. Así mismo una variedad de funciones que se adaptan a diferentes necesidades y situaciones, entre ellas las funciones SWING Vertical y SWING Horizontal que permiten distribuir el flujo de aire automáticamente, asegurando el confort en la habitación.

La comunicación universal de 24V nos permite utilizar una gran variedad de termostatos del mercado y también poder empatar cualquiera de las unidades con otras que cuenten con esta misma comunicación.

CONTROLES Y ACCESORIOS

Control remoto - incluido en el evaporador



Modelo: R05/BGE-20

Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

CIAC | MATCH 1:1 SERIE MH

PISO TECHO INVERTER

FRÍO/CALOR - MONOFASICO

ESPECIFICACIONES

MODELO			53VSQ180363MA-PT	53VSQ180603MA-PT
EVAPORADORA			42PT40363MA-E	42PT40603MA-E
CONDENSADORA			38VSQ180363MA-C	38VSQ180603MA-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	208/230V- 60Hz, 1F	208/230V- 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	3.0	5.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36 000	60 000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3 170	6100
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	14,0	27,0
	EER	BTU/hW	10,50	8,20
	SEER	BTU/hW	16,0	16,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	33 600	55 000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3320	6040
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	14,0	26,0
	COP	BTU/hW	9,00	9,00
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO (COND / EVAP)		A	26.7 / 1.3	39.2 / 1.3
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE (COND / EVAP)		A	45 / 15	60 / 15
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1670 x 680 x 244	1670 x 680 x 244
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1765 x 760 x 325	1765 x 760 x 325
	PESO NETO / BRUTO	kg	48.6 / 54.9	48.6 / 54.9
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	55.0 / 53.0 / 50.0	55.0 / 53.0 / 50.0
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	710 x 710 x 633	740 x 740 x 843
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	738 x 738 x 667	768 x 768 x 877
	PESO NETO / BRUTO	kg	61.0 / 64.0	85.0 / 89.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	65,0	69,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	B. TUBO SEPENTÍN		Tubo de Cobre	Tubo de Cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Blue Fin	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	A. TIPO DE ALETA		Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	B. TUBO SEPENTÍN		Tubo de Cobre	Tubo de Cobre
	C. RECUBRIMIENTO		Blue Fin	Blue Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	1050 / 950 / 850	1050 / 950 / 850
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R410A / 3.3	R410A / 4.3
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN (COND / EVAP)			EXV / PISTON	EXV / PISTON
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.4 / 2.6	4.4 / 2.6
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	19.1mm (3/4in)	19.1mm (3/4in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	15	12
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~-32 / -15~-27	17~-32 / -15~-27
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	5~-49 / -15~-30	5~-49 / -15~-30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND / EVAP	COND / EVAP