



42KC

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

CARACTERISTICAS

- Disponible en 208/230V, 1 Fase
- Modos: COOL, HEAT, DRY, FAN y AUTO.
- Funciones: ECO, CLOCK, TIMER ON/OFF.
- Rango de ajuste de temperatura: 17°C ~ 30°C
- Ajuste de velocidad del ventilador: AUTO-LOW-MED-HIGH.
- Display digital en el panel con detalles de operación (también muestra códigos de error en caso de alguna anomalía en el sistema).
- Incluye bomba de agua para drenado (capaz de elevar el agua condensada hasta 1000 mm).
- Descarga de aire de 360° y movimiento automático del ángulo (SWING vertical).
- Instalación flexible: gabinete con knock outs para conectar ducto(s) y knock out para conexión de aire exterior.
- Incluye control remoto con función LOCK (bloquea control remoto).
- Incluye filtro lavable.
- Comunicación universal de 24V (evaporadora compatible con otras condensadoras de 24V).
- Rango de temperatura de operación en enfriamiento: 5°C ~ 49°C
- Rango de temperatura de operación en calefacción: -15°C ~ 30°C
- Refrigerante R-410A.
- **Garantía de 5 años (en compresor) y 1 año (en partes).**



38VSQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto.

Match 1.1 Serie MH Cassete Inverter

Capacidad: 36 / 60

BENEFICIOS PRINCIPALES

Esta línea de productos cuenta con la característica de permitir al usuario seleccionar la unidad interior (piso techo, cassette o fan coil) que se adapte mejor a la aplicación y necesidad del espacio con la misma unidad exterior (Match 1:1).

Con 16 SEER de eficiencia, compresor inverter y otros componentes clave; el producto se desempeña a una alta eficiencia y opera de manera silenciosa. El sistema Match 1:1 Cassete cuenta con un diseño de panel de 4 vías que garantiza un suministro de aire uniforme en sus 360° y un flujo "redondo" que ayuda a distribuir el confort a todos los rincones de la habitación.

La comunicación universal de 24V nos permite utilizar una gran variedad de termostatos del mercado y también poder empatar cualquiera de las unidades con otras que cuenten con esta misma comunicación.

CONTROLES Y ACCESORIOS

Control remoto - incluido en el evaporador



Modelo: R05/BGE-20

Nota: Cuenta con comunicación de control de 24V, por lo que se puede conectar a cualquier termostato que funcione con este mismo protocolo.

CIAC | MATCH 1:1 SERIE MH
CASSETTE INVERTER

FRIO-CALOR / MONOFASICO ESPECIFICACIONES

MODELO			53VSQ180363MA-KC	53VSQ180603MA-KC
EVAPORADORA			42KC40363MA-E	42KC40603MA-E
CONDENSADORA			38VSQ180363MA-C	38VSQ180603MA-C
PANEL ¹			T-MBQ4-01E	T-MBQ4-01E
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA (COND & EVAP)		V-Hz-Ph	208/230V~ 60Hz, 1F	208/230V~ 60Hz, 1F
CAPACIDAD NOMINAL		TR	3.0	5.0
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	36 000	60 000
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3048	6412
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	13,0	27,0
	EER	BTU/hW	10,00	8,20
	SEER	BTU/hW	16,0	16,0
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	32 000	54 500
	ENTRADA (COND & EVAP)	W	3350	5860
	CORRIENTE NOMINAL (COND & EVAP)	A	15,0	25,0
	COP	BTU/hW	8,50	8,50
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO (COND / EVAP)		A	26.7 / 1.0	39.2 / 1.0
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE (COND / EVAP)		A	45 / 15	60 / 15
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	840 x 840 x 300	840 x 840 x 300
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	955 x 955 x 317	955 x 955 x 317
	PESO NETO / BRUTO	kg	28.1 / 32.7	29.8 / 35.0
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo)	dB(A)	48.0 / 42.0 / 41.0	49.0 / 43.0 / 42.0
PANEL	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	950 x 950 x 50	950 x 950 x 50
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	1030 x 1030 x 95	1030 x 1030 x 95
	PESO NETO / BRUTO	kg	5.8 / 8.6	5.8 / 8.6
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	710 x 710 x 633	740 x 740 x 843
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	mm	738 x 738 x 667	768 x 768 x 877
	PESO NETO / BRUTO	kg	61.0 / 64.0	85.0 / 89.0
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	65,0	69,0
SERPENTÍN EVAPORADOR	D. TIPO DE ALETA		Aleta de Aluminio	Aleta de Aluminio
	E. TUBO SEPENTÍN		Tubo de Cobre	Tubo de Cobre
	H. RECUBRIMIENTO		Blue Fin	Blue Fin
SERPENTÍN CONDENSADOR	D. TIPO DE ALETA		Aleta de Alumino	Aleta de Alumino
	E. TUBO SEPENTÍN		Tubo de Cobre	Tubo de Cobre
	H. RECUBRIMIENTO		Blue Fin	Blue Fin
FLUJO DE AIRE DE LA UNIDAD INTERIOR (Hi/Mi/Lo)		CFM	850 / 650 / 550	900 / 700 / 600
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R410A / 3.3	R410A / 4.3
DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN (COND / EVAP)			EXV / PISTON	EXV / PISTON
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	4.4 / 2.6	4.4 / 2.6
TUBERÍA DE REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Ø)	mm(inch)	9.52mm (3/8in)	9.52mm (3/8in)
	LADO DEL GAS (Ø)	mm(inch)	19.1mm (3/4in)	19.1mm (3/4in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	30	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	m	15	12
TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / -15~27	17~32 / -15~27
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)	°C	5~49 / -15~30	5~49 / -15~30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND / EVAP	COND / EVAP

¹ En caso de adquirir la unidad evaporadora tipo Cassette por separado, el panel no esta incluido.