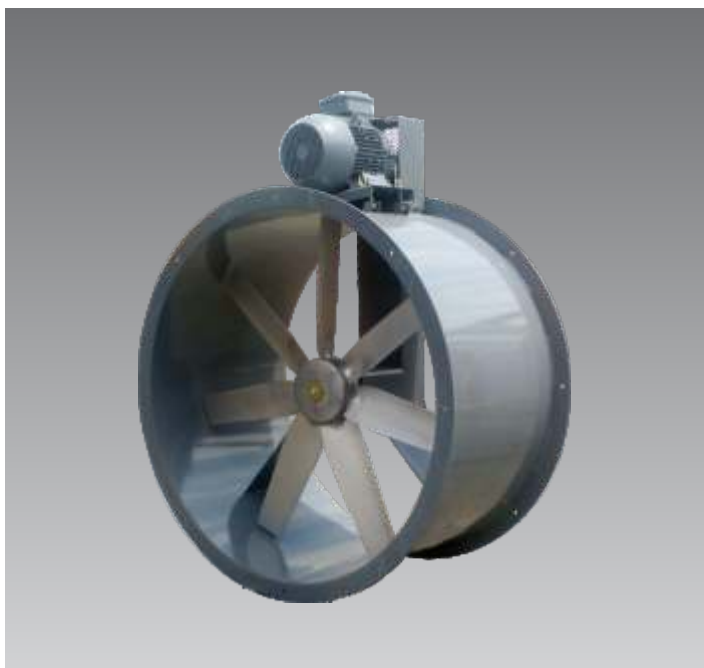




EXTRACTORES TUBULARES CON MOTOR EXTERIOR

630, 800 y 1000 mm. de diámetro

TAT



Esta gama de extractores tubo axiales, ha sido desarrollada para manejo de aire en conductos de sistemas de ventilación comercial o industrial, calefacción y aire acondicionado. Brindan grandes prestaciones de caudal y una presión media que garantiza una alta eficiencia de funcionamiento.

Características Principales:

- Hélice fabricada en aluminio fundido, lo cuál brinda resistencia a la corrosión, bajo peso y resulta ideal, para el tipo de arreglo anti-chispa, debido a la ausencia de material ferroso.
- Protección de poleas y bandas.
- Motor externo al paso del aire.
- Carcasa tubular fabricada en acero.

Aplicaciones:

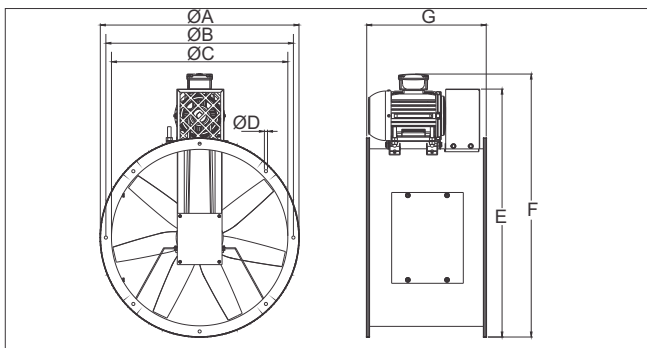
Campanas de extracción, cuartos de pintura, instalaciones en ducto donde sea necesario la impulsión de aire, estacionamientos, procesos industriales específicos, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m ³ /hr / CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso apróx. Kg
TAT-630/L	1300	1	208-230/460	3.0/1.5	12,114 / 7,130	68	48
TAT-630/H	1300	2	208-230/460	6.2/3.1	16,638 / 9,793	72	54
TAT-800/L	1400	2	208-230/460	6.2/3.1	20,141 / 11,855	75	70
TAT-800/H	1400	5	208-230/460	15.2/7.6	30,503 / 17,954	79	76
TAT-1000/L	1400	5	208-230/460	15.2/7.6	35,611 / 20,960	81	88
TAT-1000/H	1400	7 1/2	208-230/460	20.2/10.1	53,562 / 31,526	85	100

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES Y CURVAS CARACTERÍSTICAS



MODELO	ØA	ØB	ØC	ØD	E	F	G	No.
TAT 630/L	710	670	630	11.1	885	-	427	8
TAT 630/H	710	670	630	11.1	885	939	427	8
TAT 800/L	880	840	800	11.1	1051	1111	427	8
TAT 800/H	880	840	800	11.1	1109	1146	427	8
TAT 1000/L	1119	1069	1115	11.1	1342	1404	609	8
TAT 1000/H	1119	1069	1115	11.1	1342	1444	609	8

*Dimensiones mm.

