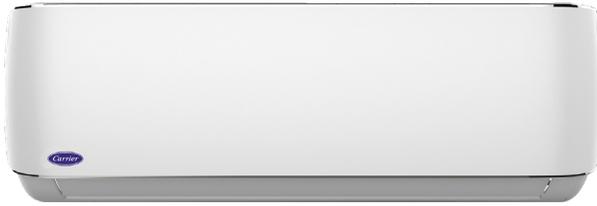


# CARRIER | ELITE SERIE C (NEW) HIGH WALL INVERTER



40ELC/ELQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

## CARACTERISTICAS

- Disponible en 115V y 208/230V
- Modos: COOL, DRY, FAN, AUTO, TURBO, SLEEP y FOLLOW ME
- Modo HEAT y DEFROST (solo disponible en modelos con bomba de calor)
- Modo SELF CLEAN (Autolimpieza), SILENCE (Silencio) y DO NOT DISTURB (No molestar)
- Velocidad del ventilador ajustable (Alta | Media | Baja | Auto)
- Ajuste vertical y horizontal del flujo de aire
- **Wi-Fi integrado (Control mediante app en el celular)**
- Control remoto con modo de BLOQUEO (restringe la operación de la unidad)
- Operación silenciosa, tan baja como 24 dB (A)
- Timer On / Off (temporizador de encendido y apagado de hasta 24 horas de programación)
- Auto-restart
- Panel con display de operación y diagnóstico de errores.
- Filtros de alta densidad (fácil instalación y mantenimiento)
- Refrigerante ecológico R-410A

**Garantía de 5 años (compresor) y 1 año (en partes).**



38ELCELQ

NOTA: la imagen mostrada es con fines ilustrativos, esta puede diferir dependiendo el modelo del producto

Carrier  
ELITE 24

# Elite Serie C High Wall Inverter

Capacidad: 12 / 18 / 24

Certificado NOM-003-SCFI-2014 y  
NOM-026-ENER-2016



## BENEFICIOS PRINCIPALES

Con hasta 20 SEER asegura el mayor confort al usuario consumiendo la menor cantidad de energía por la operación y funciones que entrega. Eficiencia certificada por laboratorios y autoridades mexicanas.

El sistema Elite High-Wall en su nueva versión, ofrece una amplia variedad de funciones que se adaptan a las diferentes necesidades y situaciones del usuario, entre ellas el modo "FOLLOW ME" que permite ajustar la temperatura basándose en un sensor que integra el control remoto y así conseguir la temperatura deseada en una zona específica del lugar, el modo "TURBO" que nos permite alcanzar la temperatura deseada en el menor tiempo posible, modo "SLEEP" que ayuda a disminuir el consumo de energía en periodos de reposo (mientras duerme) ajustando la temperatura gradualmente, modo "DRY" que disminuye efectivamente la sensación de humedad en el espacio acondicionado y otras funciones más.

La unidad interior cuenta con Wi-Fi incorporado, lo que permite controlarlo desde la app en cualquier ubicación que se encuentre y asimismo acceder a las distintas configuraciones que esta ofrece. Además, cuenta con un panel con diseño europeo que integra un display que despliega detalles de la operación o diagnóstico de posibles errores de la unidad, brindando claridad y seguridad al usuario.

## CONTROLES

Control remoto (inalámbrico) incluido con el producto  
Termostato (alámbrico), se adquiere por separado.



**Control Remoto  
RG67N/BGEF**  
(\*Incluido)



Turn to the experts

# CARRIER | ELITE SERIE C (NEW)

HIGH WALL INVERTER

FRÍO/CALOR

ESPECIFICACIONES

MODELO			53ELQ121C	53ELQ123C	53ELQ183C	53ELQ243C
EVAPORADORA			40ELQ121C-E	40ELQ123C-E	40ELQ183C-E	40ELQ243C-E
CONDENSADORA			38ELQ121C-C	38ELQ123C-C	38ELQ183C-C	38ELQ243C-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	115V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12000	12000	18000	24000
	ENTRADA	W	1370	1280	1850	2590
	CORRIENTE NOMINAL	A	12.10	6.20	8.90	12.50
	SEER NOMINAL	BTU/hW	20.0	20.0	20.0	20.0
	SEER (PRUEBA)	BTU/hW	20.11	20.05	19.07	18.01
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	12000	12000	18000	24000
	ENTRADA	W	1280	1190	1750	2430
	CORRIENTE NOMINAL	A	11.30	5.80	8.50	11.7
	COP	W/W	3.43	3.43	2.93	3.03
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	15.13	7.75	11.13	15.63
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	20.0	10.0	15.0	20.0
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	802*189*297	802*189*297	965*215*319	1080*226*335
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	875*285*380	875*285*380	1045*305*410	1155*320*415
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8.6/11.3	8.8/11.3	11.0/14.3	14.0/17.9
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo )	dB(A)	38/30/28	38/32/24	43.5/34.5/30	45.5/39.5/35
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	800*333*554	800*333*554	805*330*554	890*342*740
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	920*390*615	920*390*615	915*370*615	995*398*740
	PESO NETO/ BRUTO	kg	31.9/34.6	30.4/33	33.5/36.2	44.7/47.4
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	55.0	55.0	57.0	60.0
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R410A/0.84	R410A/0.84	R410A/1.35	R410A/1.78
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	3.79/1.50	3.79/1.50	3.79/1.50	3.79/1.50
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	6.35mm(1/4in)	6.35mm(1/4in)	6.35mm(1/4in)	9.52mm(3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	m	12.7mm(1/2in)	12.7mm(1/2in)	12.7mm(1/2in)	15.9mm(5/8in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30	50
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	°C	10	10	20	25
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30	17~32 / 0~30
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)		-15~43 / -25~30	-15~43 / -25~30	-15~50 / -15~30	-15~50 / -15~30
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND	COND	COND	COND

SÓLO FRÍO

ESPECIFICACIONES

MODELO			53ELC121C	53ELC123C	53ELC183C	53ELC243C
EVAPORADORA			40ELC121C-E	40ELC123C-E	40ELC183C-E	40ELC243C-E
CONDENSADORA			38ELC121C-C	38ELC123C-C	38ELC183C-C	38ELC243C-C
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA		V-Hz-Ph	115V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph	208-230V-60Hz,1Ph
ENFRIAMIENTO	CAPACIDAD	BTU/h	12000	12000	18000	24000
	ENTRADA	W	1370	1280	1850	2590
	CORRIENTE NOMINAL	A	12.10	6.20	8.90	12.50
	SEER NOMINAL	BTU/hW	20.0	20.0	20.0	20.0
	SEER (PRUEBA)	BTU/hW	20.11	20.05	19.07	18.01
CALEFACCIÓN	CAPACIDAD	BTU/h	/	/	/	/
	ENTRADA	W	/	/	/	/
	CORRIENTE NOMINAL	A	/	/	/	/
	COP	W/W	/	/	/	/
AMPERAJE MÍNIMO DEL CIRCUITO		A	15.13	7.75	11.13	15.63
AMPERAJE MÁXIMO DE FUSIBLE		A	20.0	10.0	15.0	20.0
EVAPORADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	802*189*297	802*189*297	965*215*319	1080*226*335
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	875*285*380	875*285*380	1045*305*410	1155*320*415
	PESO NETO/ BRUTO	kg	8.6/11.3	8.8/11.3	11.0/14.3	14.0/17.9
	NIVEL DE RUIDO (Hi / Mi / Lo )	dB(A)	40.5/35/26	40/34/25	42/34.5/30.5	46/40.5/34
CONDENSADORA	DIMENSION (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	720*270*495	720*270*495	765*303*555	805*330*554
	EMPAQUE (ANCHO*FONDO*ALTO)	MM	835*300*540	835*300*540	887*337*610	915*370*615
	PESO NETO/ BRUTO	kg	23.2/25.0	22.1/23.9	28.0/30.3	31.0/33.1
	NIVEL DE RUIDO	dB(A)	52.0	53.0	52.0	56.5
TIPO DE REFRIGERANTE / CARGA		kg	R410A/0.65	R410A/0.65	R410A/0.90	R410A/1.07
PRESIÓN DE DISEÑO (DESCARGA / SUCCIÓN)		MPa	3.79/1.50	3.79/1.50	3.79/1.50	3.79/1.50
TUBERÍA DEL REFRIGERANTE	LADO DEL LÍQUIDO (Φ)	mm(inch)	6.35mm(1/4in)	6.35mm(1/4in)	6.35mm(1/4in)	9.52mm(3/8in)
	LADO DEL GAS (Φ)	m	12.7mm(1/2in)	12.7mm(1/2in)	12.7mm(1/2in)	15.9mm(5/8in)
	MAX. LONGITUD TUBERÍA	m	25	25	30	30
	MAX. DIFERENCIA NIVEL	°C	10	10	20	20
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	EVAPORADORA (FRÍO / CALOR)	°C	17~32 / N/A	17~32 / N/A	17~32 / N/A	16~32 / N/A
	CONDENSADORA (FRÍO / CALOR)		-15~50 / N/A	-15~50 / N/A	-15~50 / N/A	0~50 / N/A
SUMINISTRO ELÉCTRICO PRINCIPAL		COND/EVAP	COND	COND	COND	COND